

硅酸铝卷受之后，外表面用牛皮纸包裹并用胶带纸封接口

技术要求

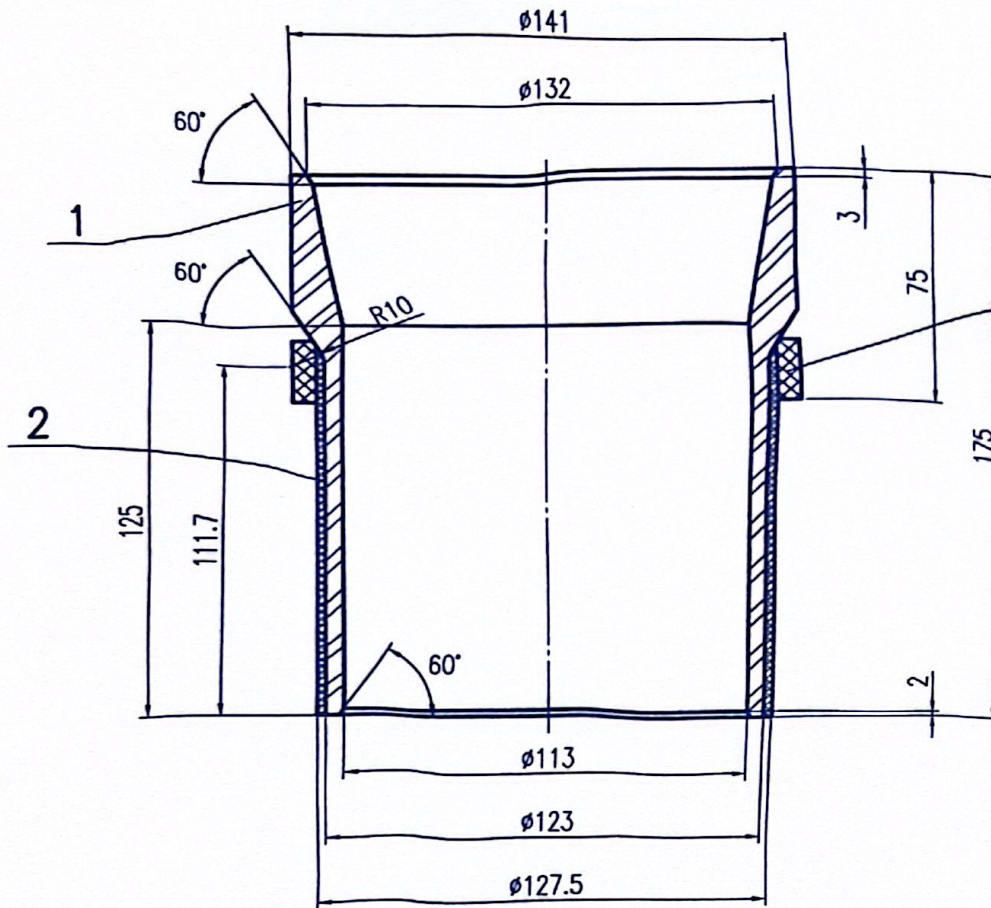
1. 刚玉套管成分和性能： $Al_2O_3 > 95.2\%$ ， $SiO_2 < 2.4\%$ 。
2. 常温抗压强度 $\geq 2000 kg/cm^2$ 。
3. 耐火度 $\geq 1850^\circ C$ 。

注：

1. 刚玉套管与换热管间用2mm耐火纤维纸缠一定厚度，使其与换热管紧密贴合。
2. 刚玉套管应承受600℃时风冷20次、水冷4次检验合格。
3. 共制作378件。

| 2 | | 耐火纤维纸 | 1 | δ2 | 硅酸铝纤维 | / | / | |
|----------------|------------------------------|----------------|----------------|----------------------------------|---------------------|------------------------------|--------------|-------|
| 1 | | 刚玉套管 | 1 | | 电熔刚玉 | | 0.6 | L=175 |
| 件号 ITEM.NO. | 图号或标准号 DWG.NO. OR STD.NO. | 名称 NAME | 数量 NO. | 规格材料 MATERIAL & SPECIFICATION | 单 SIN. 质量 MASS | 总 TOT. (kg) | 备注 REMARK | |
| 1-0 | 刚玉套管 I | 组合件 | 0.6 | / | 24171DD01EQ01DW07 | 24171DD01EQ01DW07 | | |
| 件号 ITEM.NO. | 名称 NAME | 材料 MATERIAL | 质量(kg) MASS | 比例 SCALE | 所属图号 DRAWING NO. | 装配图号 ASSEMBLY DRAWING NO. | | |





硅酸铝卷妥之后, 外表面用牛皮纸包裹并用胶带纸封接口

技术要求

1. 刚玉套管成分和性能: $Al_2O_3 > 95.2\%$, $SiO_2 < 2.4\%$.
2. 常温抗压强度 $\geq 2000kg/cm^2$.
3. 耐火度 $\geq 1850^\circ C$.

注:

1. 刚玉套管与换热管间用2mm耐火纤维纸缠一定厚度, 使其与换热管紧密贴合。
2. 刚玉套管应承受600℃时风冷20次、水冷4次检验合格。
3. 共制作5件。

| 2 | | 耐火纤维纸 | 1 | δ2 | 硅酸铝纤维 | / | / | |
|----------------|--------------------------------|----------------|-----------|----------------------------------|---------------------|------------------------------|-------------------|--------------|
| 1 | | 刚玉套管 | 1 | | 电熔刚玉 | | 2.1 | L=175 |
| 件号 ITEM NO. | 图号或标准号 DWG. NO. OR STD. NO. | 名称 NAME | 数量 NO. | 规格材料 MATERIAL & SPECIFICATION | | 单 SIN. 质量 MASS (kg) | 总 TOT. | 备注 REMARK |
| 2-0 | | 刚玉套管II | 组合件 | 2.1 | / | 24171DD01EQ01DW07 | 24171DD01EQ01DW07 | |
| 件号 ITEM NO. | 名称 NAME | 材料 MATERIAL | 质量(kg) | 比例 SCALE | 所属图号 DRAWING NO. | 装配图号 ASSEMBLY DRAWING NO. | | |

1

2

3

4



CS 扫描全能王

3亿人都在用的扫描App