

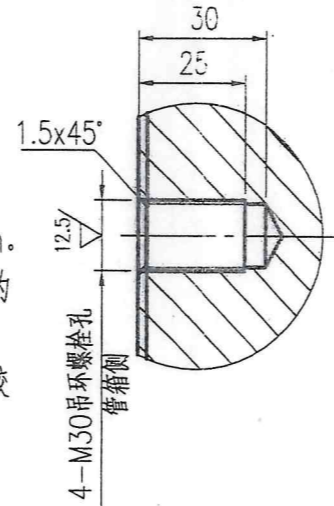
江苏省工程科技有限公司
 江苏工程科技有限公司
 页码 4232009899
 编号
 江苏省住房和城乡建设厅监制(L)
 有效期至二〇二三年九月三十日

受控文件

重量: 398Kg

技术要求:

- 1、管板用的SA-266 Gr.2N材料的性能不得低于TSG 21-2016的基本要求(磷、硫含量, 冲试样的取样部位、取样方向和冲击吸收能量指标, 断后伸长率等);
- 2、管板用的SA-266 Gr.2N材料的化学成分和力学性能需进行验证性复验, 复验结果实测值符合TSG 21-2016以及相应材料标准的要求后, 方可投料使用;
- 3、管板密封面应与轴线垂直, 其垂直度允差为0.30mm。
- 4、管孔应严格垂直于管板密封面, 其垂直度允差为0.15mm。
- 5、管板钻孔后≥96%允许管桥宽度必须≥5.04mm, 允许的最小管桥宽度为3.66mm。
- 6、螺柱孔中心圆直径及其相邻两螺柱孔弦长允许误差±0.6mm, 任意两螺柱孔弦长允差±1.5mm。
- 7、机械加工面未注尺寸的公差等级按GB/T1804-2000《一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差》中的m级精度。
- 8、不锈钢复合管板应符合NB/T47002.1-2019中B1级的规定, 超声检测应在热处理完成并经校平以后进行, 且应逐张在全面积范围内进行, 探头重叠部分不得小于15%。
- 9、覆材与基材贴合后, 钻孔应从覆材往里钻孔, 覆材应留有足够的厚度来加工密封面及车削外圆。
- 10、管板应与折流板配钻。
- 11、管板加工后, 需保证覆层板厚度不小于11mm。



2	按本图	基层板 t=80	1	SA-266 Gr.2N ASME	354			
1	按本图	覆层板 t=12min	1	S31008/GB/T24511	44			
件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材料 MATERIAL	单重 SINGLE WEIGHT (kg)	总重 TOTAL WEIGHT (kg)	备注 REMARK	
注: 本文件版权归SOPO所有, 除非得到SOPO书面授权, 否则本文件的任何内容均不得复制或泄露给其他个人和团体或用于其他目的。 THIS DOCUMENT IS THE PROPERTY OF SOPO. NO PART OF THIS DOCUMENT SHALL BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO OTHERS OR USED FOR ANY PURPOSE WHATSOEVER EXCEPT WITH THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO.								
江苏索普工程科技有限公司 Jiangsu SOPO Engineering Technology CO. LTD.				2023 镇江 ZHANJIANG	安徽金轩科技有限公司 60万吨/年硫磺制酸项目			
设计 DESIGN	张	2023.6.21	复合管板		工程号 PROJ. NO.	主项号 UNIT NO.		
校核 CHECK	张	2023.6.21			设计阶段 PHASE	施工图		
审核 REVIEW	张	2023.6.21			图号 DWG NO.	350.131-1-7-1-0		
审定 APPROVE								
专业 SPECI.	设备	版本 REV.	0	比例 SCALE	1:10	第 1 张 SHEET	共 张 TOT.	