

江苏索普赛瑞装备制造有限公司

SPSR-GY-201B

热 处 理 工 艺 卡

编号: RCL-241001-001

产品编号	241001	产品图号	14SCG2308-1-2-0	产品名称	高温段主体	台数	共 1 台	
件号	/	部件图号	14SCG2304-1-2-7 14SCG2308-1-2-2-3	部件名称	弯管	材料牌号	07Cr19Ni11Ti	
工序名称	固溶	硬度要求	/	装炉方式	分层排放	装炉量	240+48	
				工艺路线 外观检查 → 装炉 → 升温 → 保温 → 出炉 → 水冷				
序号	工序内容	设备	工艺装备	加热温度(°C)	保温时间(min)	冷却		
						介质	温度(°C)	时间(min)
01	外观检查	人工						
02	装炉	行车、台车炉、料框						
03	固溶	1	升温	至 1050				
		2	保温	1050±10	15			
		3	冷却			水		1分钟

编制: 周嘉静 日期: _____ 审核: 阿伟金 日期: _____