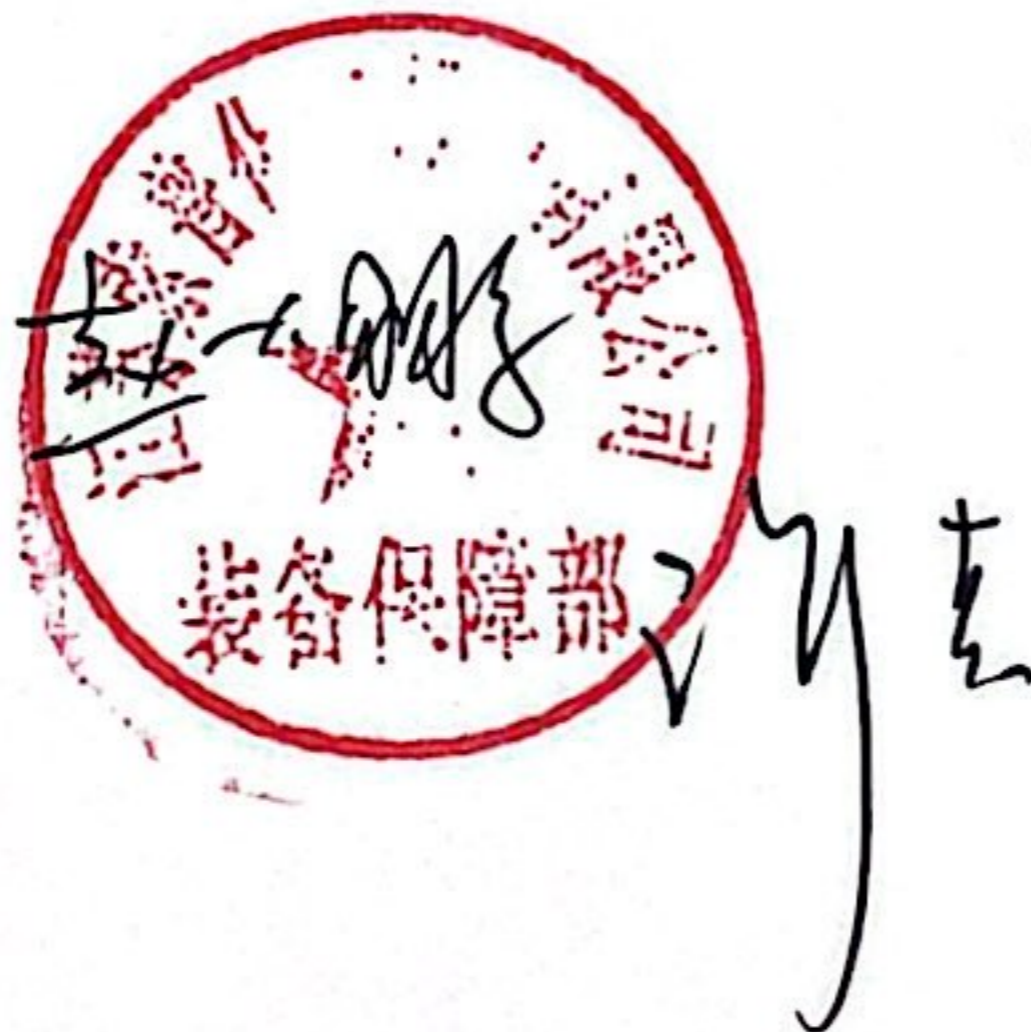


## 氧气、SO<sub>2</sub>分析仪的情况说明及技术要求

硫回收焚烧炉出口使用的氧气分析仪和SO<sub>2</sub>分析仪，需要满足连续测量要求。根据实际生产情况会带有少量硫磺、铵盐等杂质，给在线分析预处理的选型带来负面影响。在我们现有的一套硫回收氧气分析仪的使用过程中就出现这种问题，因硫磺堵塞而无法连续测量。

甲醇厂硫回收一期装置优化项目（JGN-2022-65-4）设计院设计氧气分析仪、SO<sub>2</sub>分析仪各一台。根据实际生产情况要求：1）两台分析仪共用一套取样分析预处理系统；2）仪器安装于一个分析柜内，分析柜符合《HG/T 20516-2014 自动分析器室设计规范》，柜内设防爆空调一台，所有仪器、电气设备满足防爆要求，防爆等级不低于ExdIICT4，防护等级不低于IP65；3）分析仪需进口品牌，并提供氧气分析仪、SO<sub>2</sub>分析仪在硫回收行业里使用的业绩；4）为充分考虑整套预处理和仪器能否满足连续测量要求，故要求整套设备质保两年，在设备使用半年期间内严禁出现堵塞、仪器故障等情况，否则视为验收不通过。投标厂家必须满足各项要求。



装备保障部

2024年06月19日