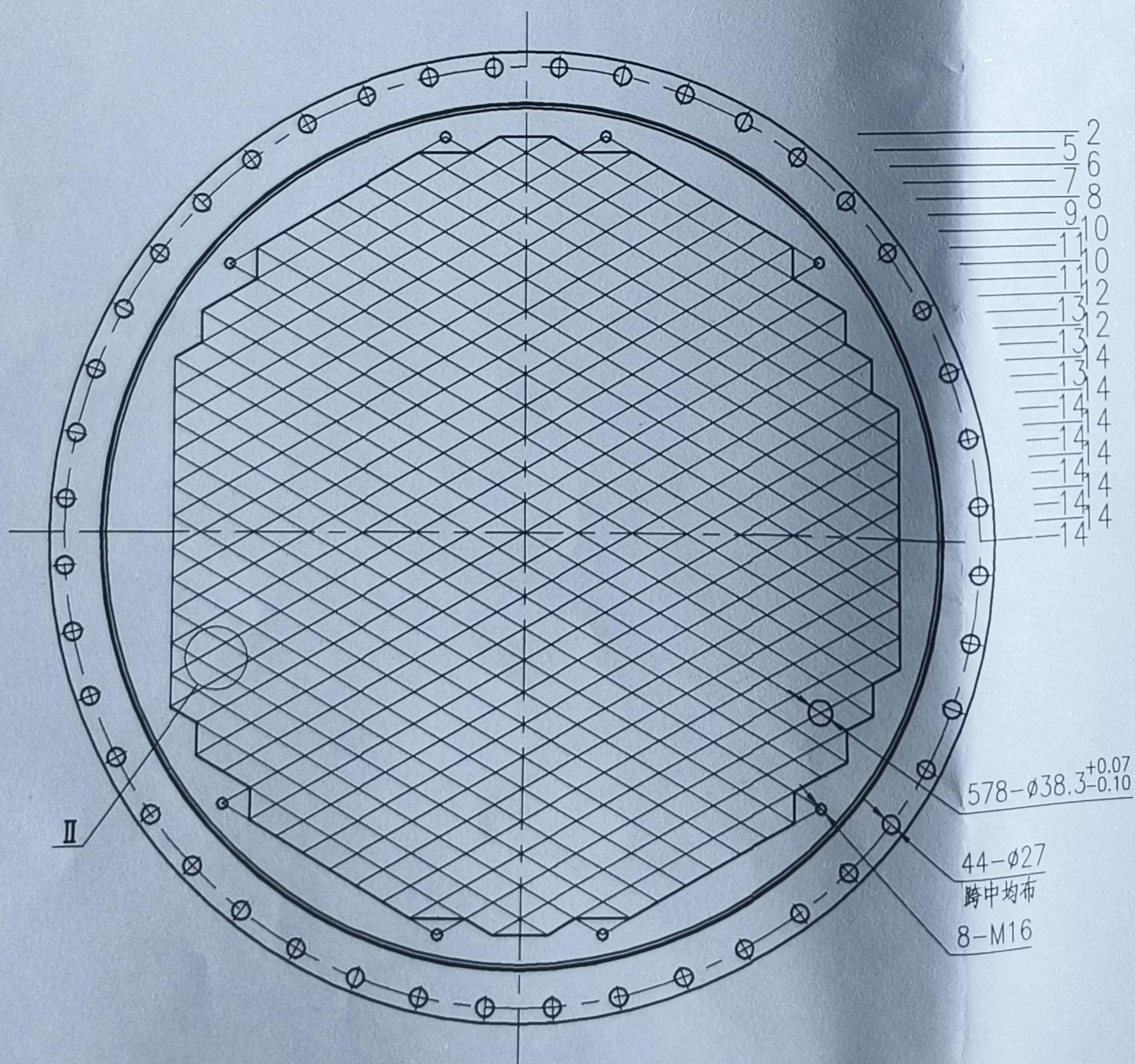
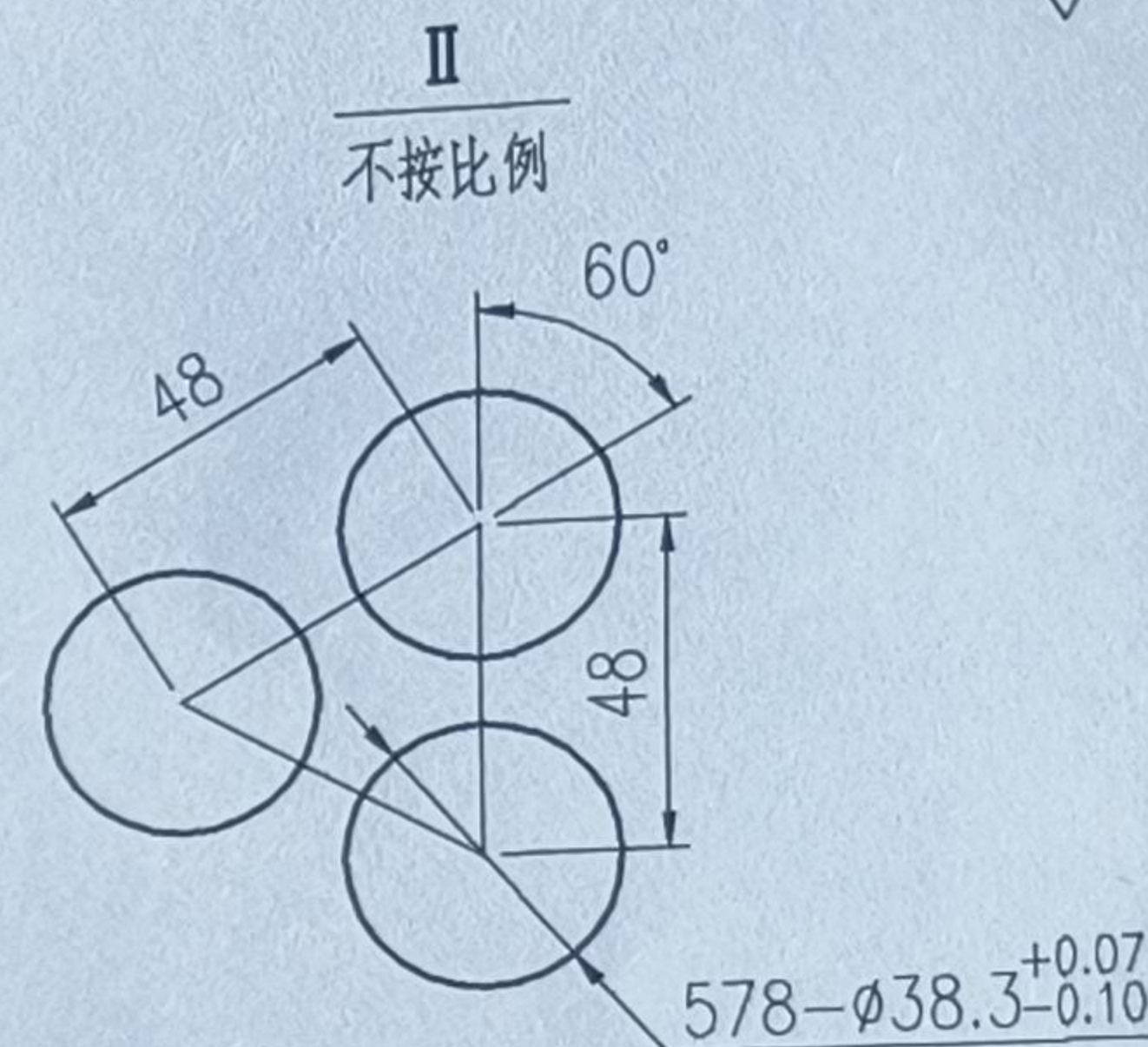
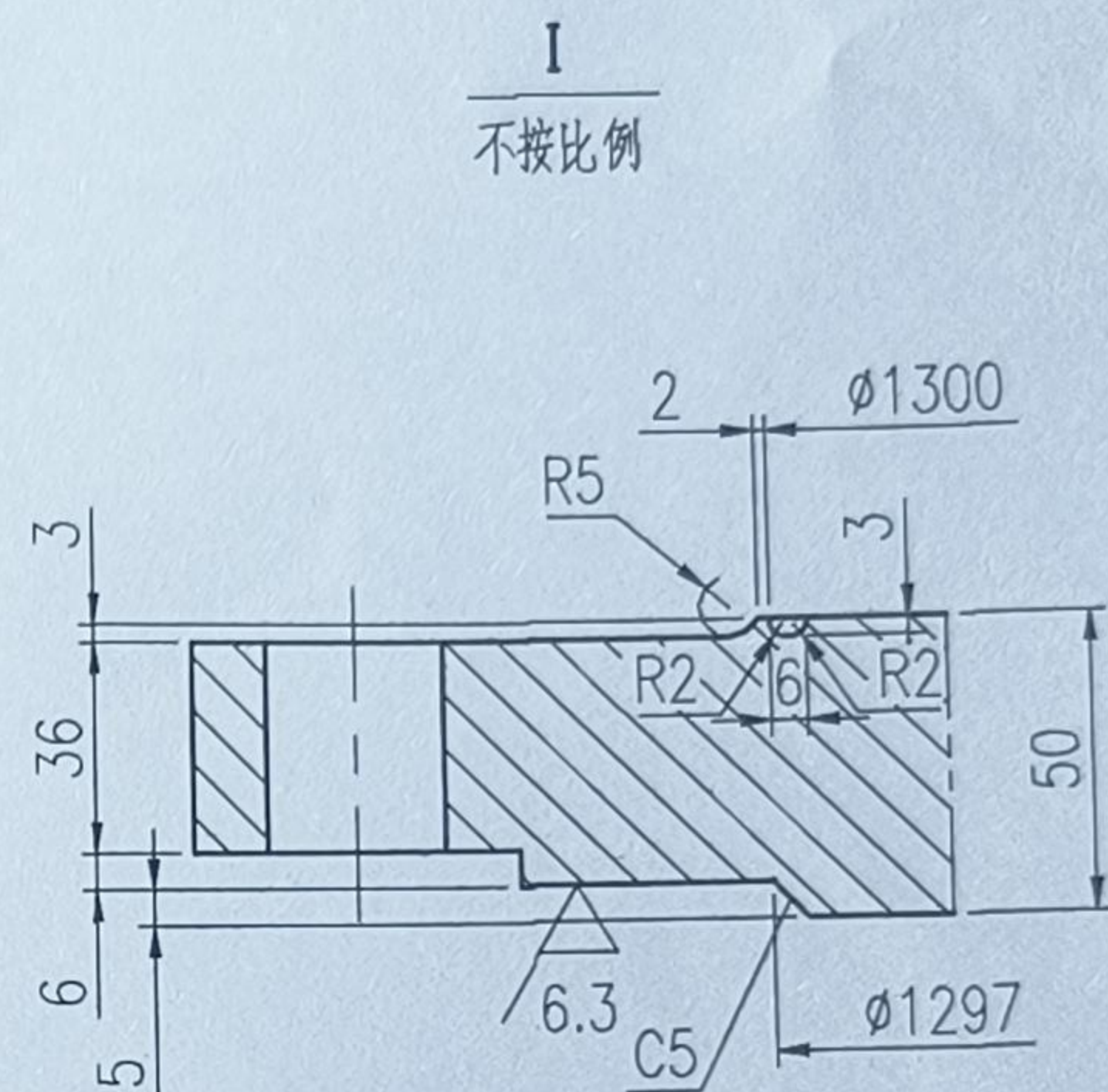
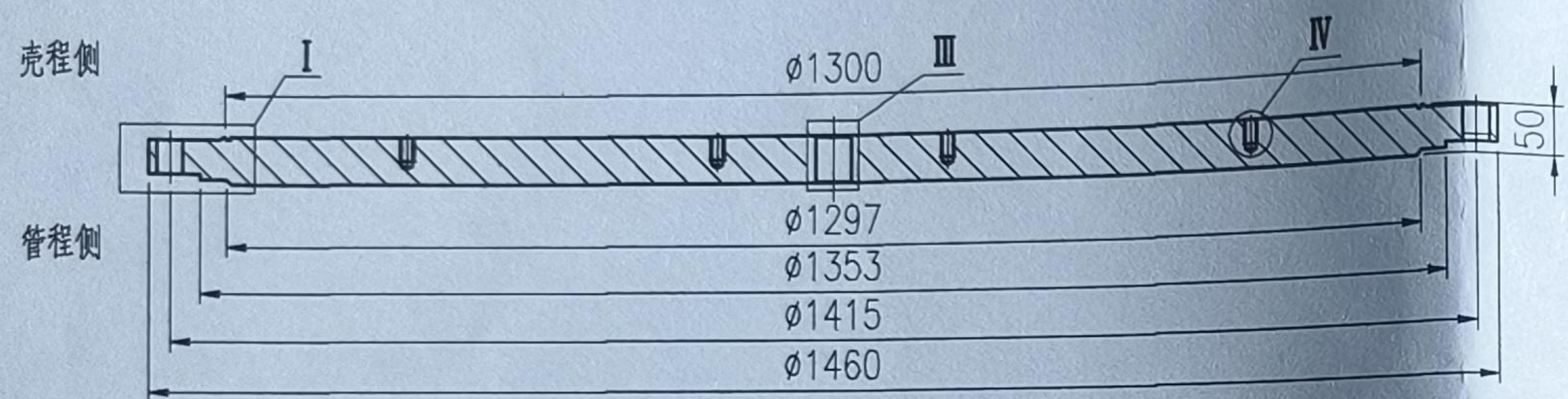
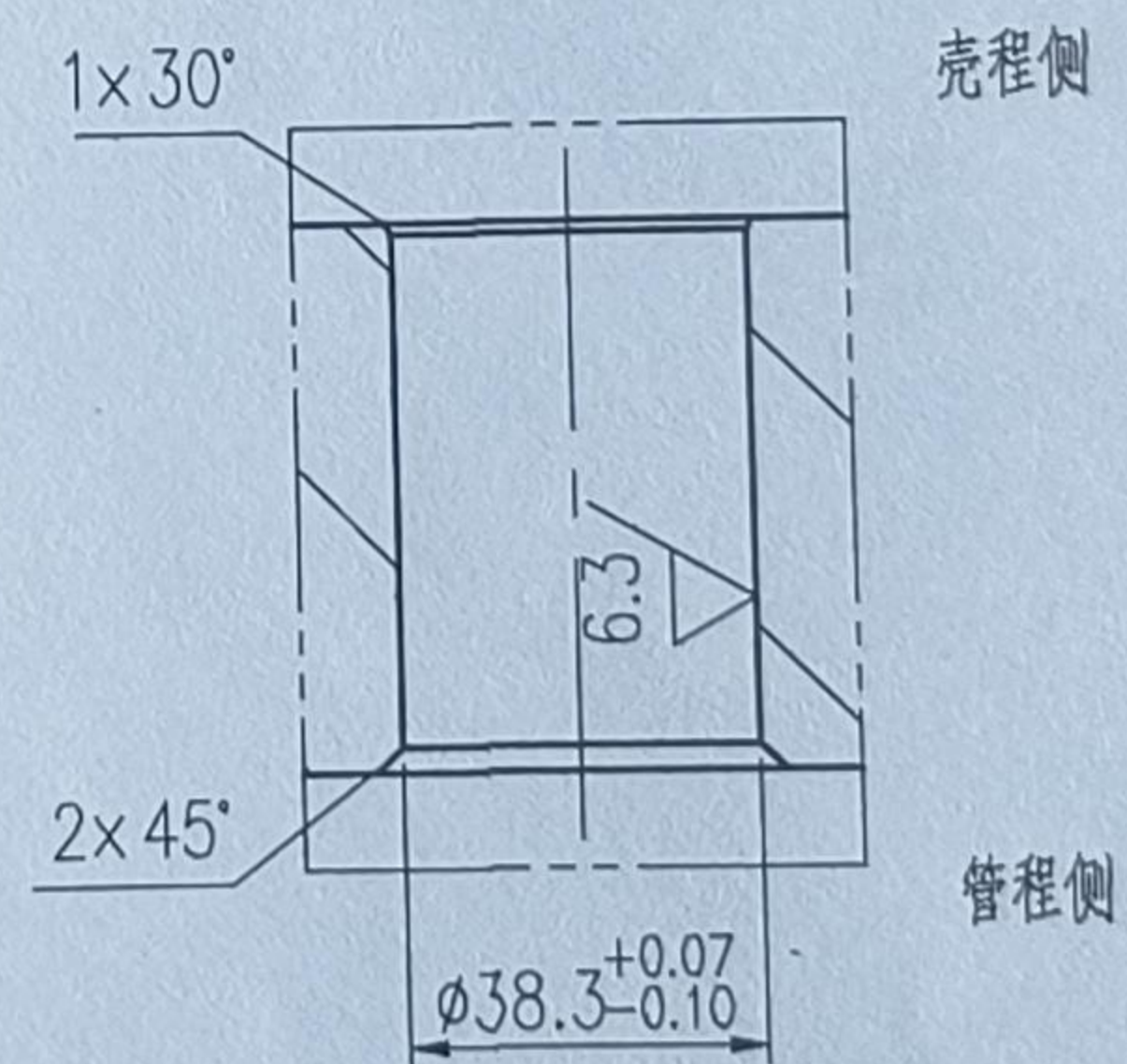


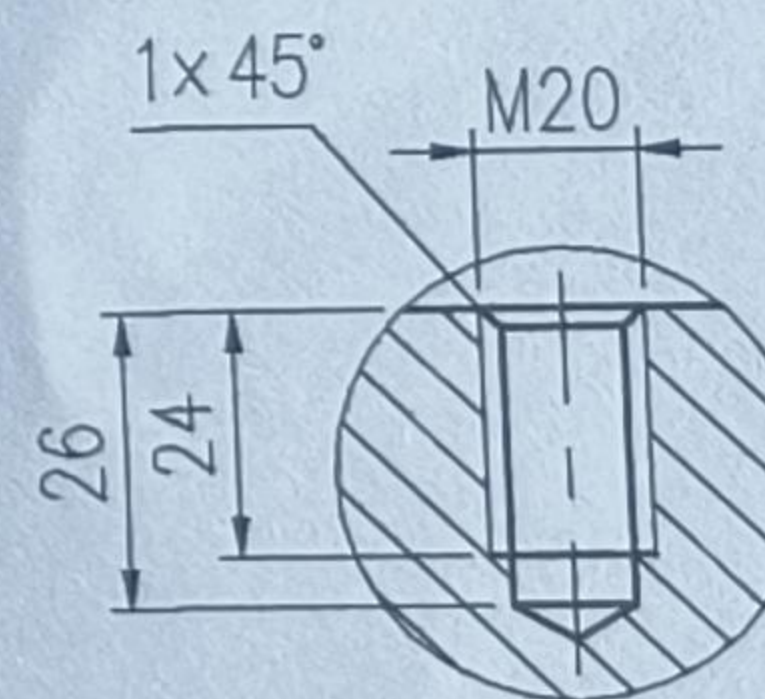
12.5  
其余  $\nabla$



III  
不按比例



IV  
不按比例

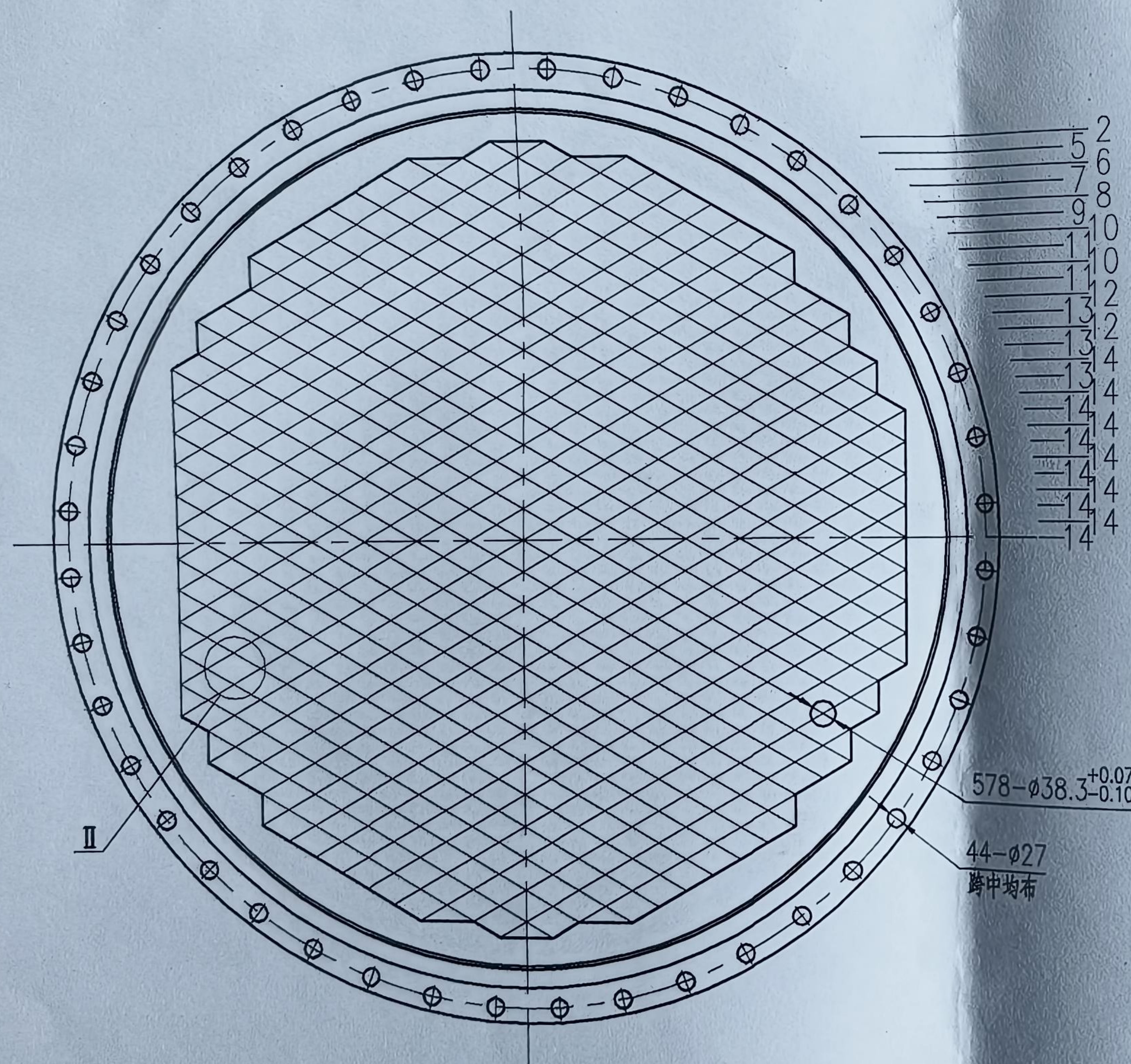
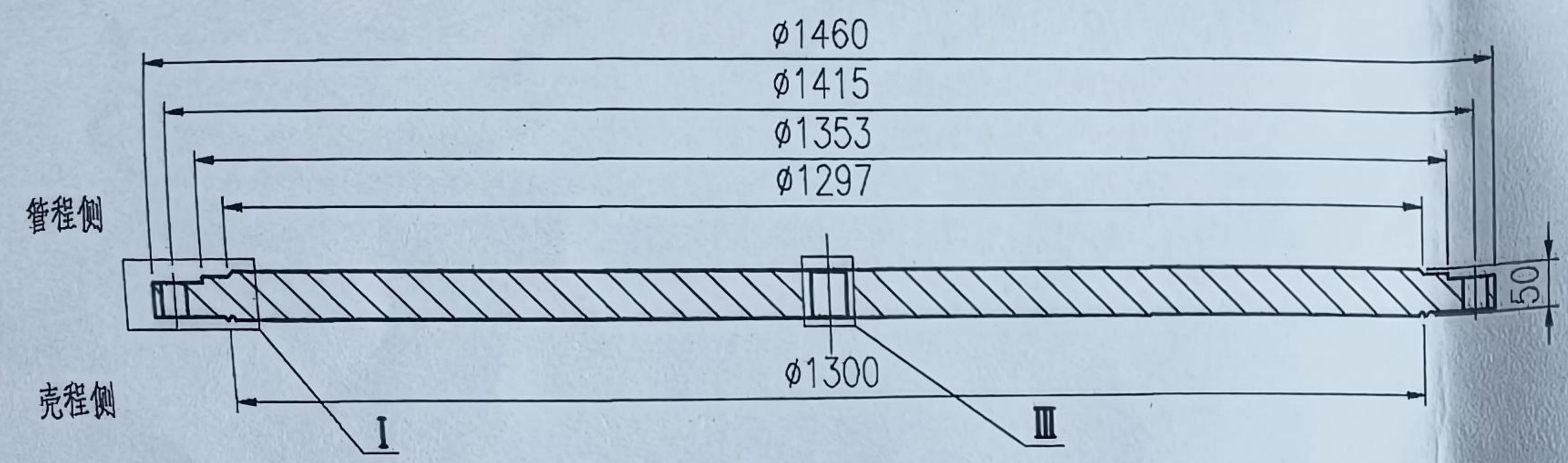


技术要求:

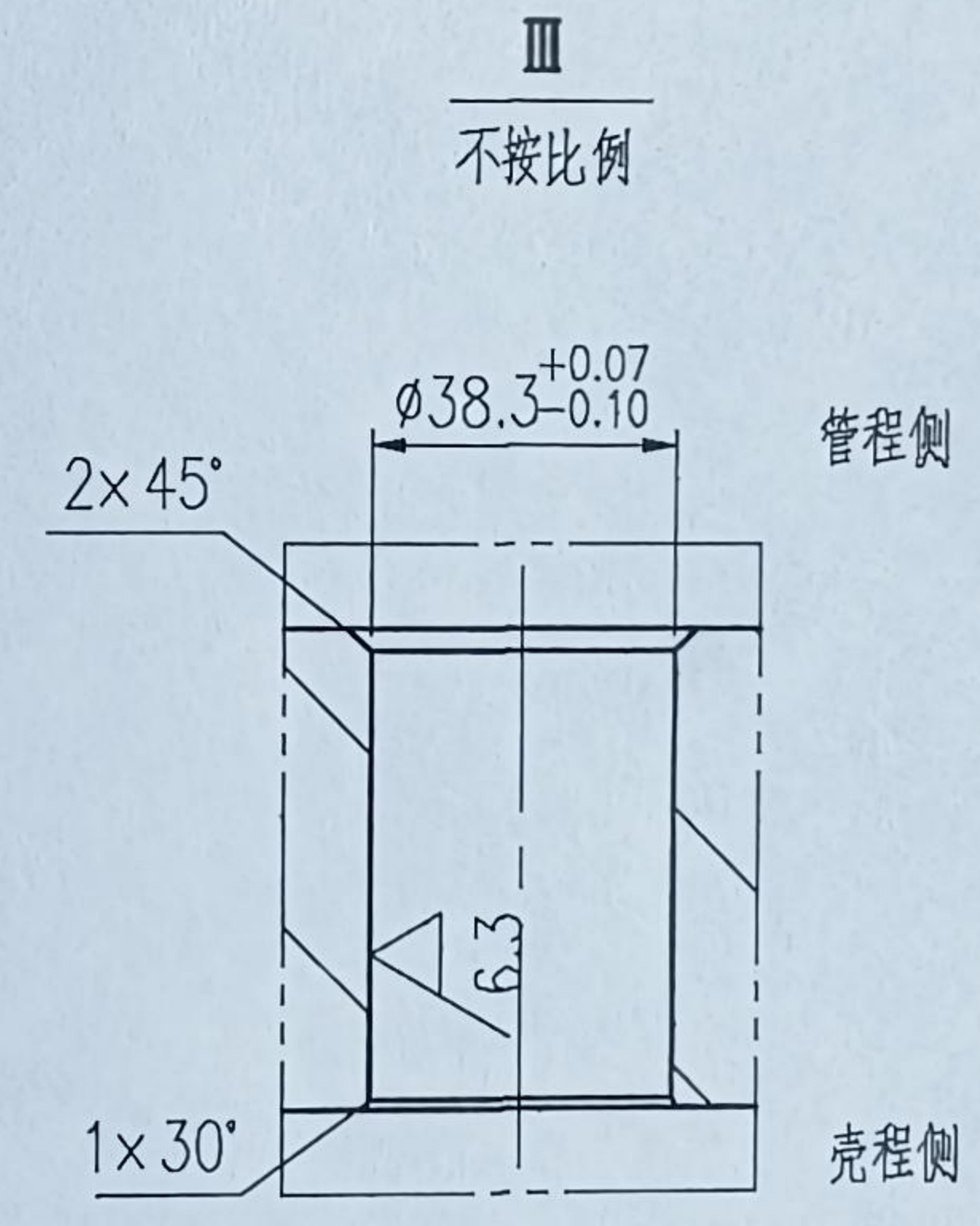
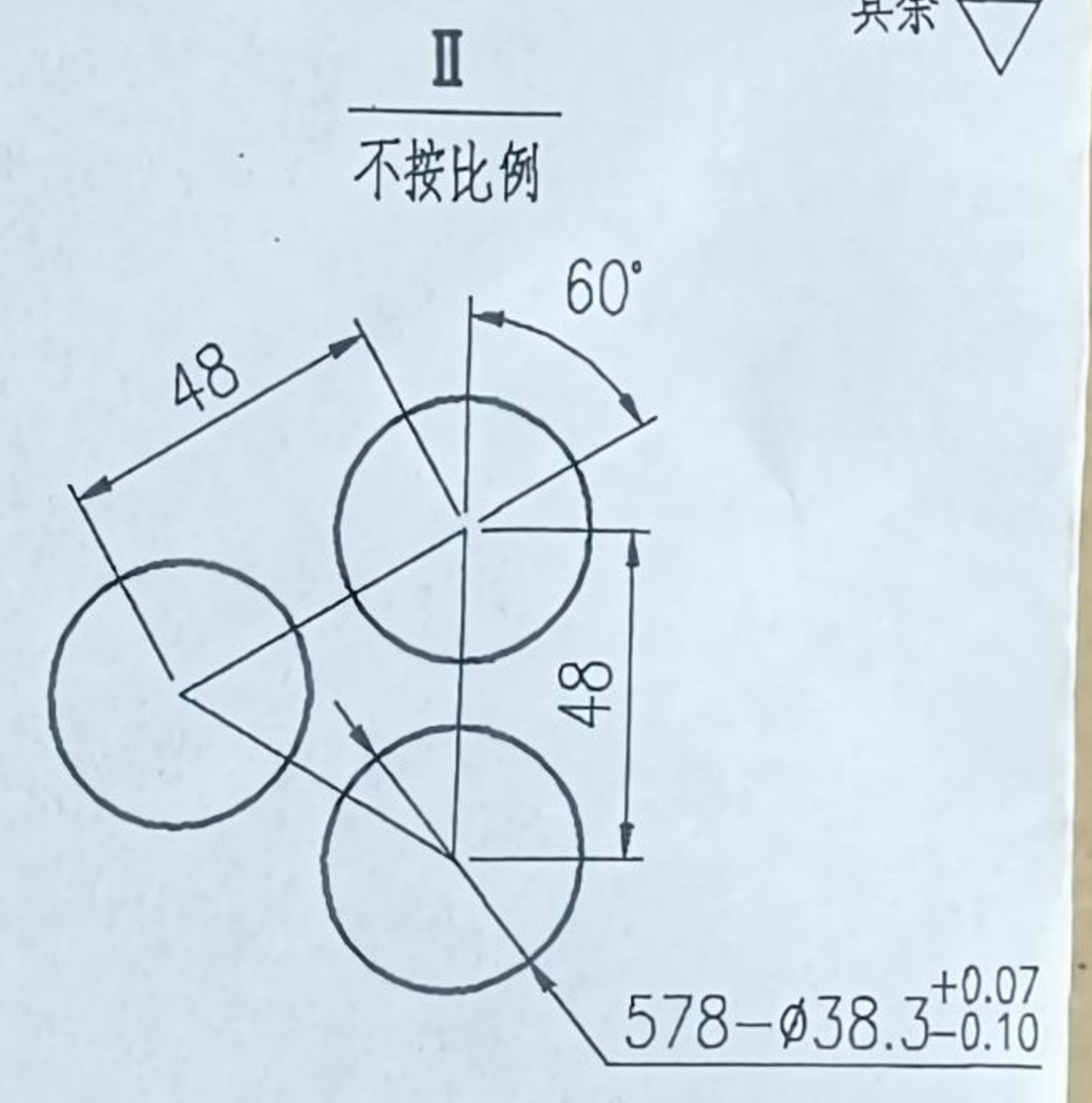
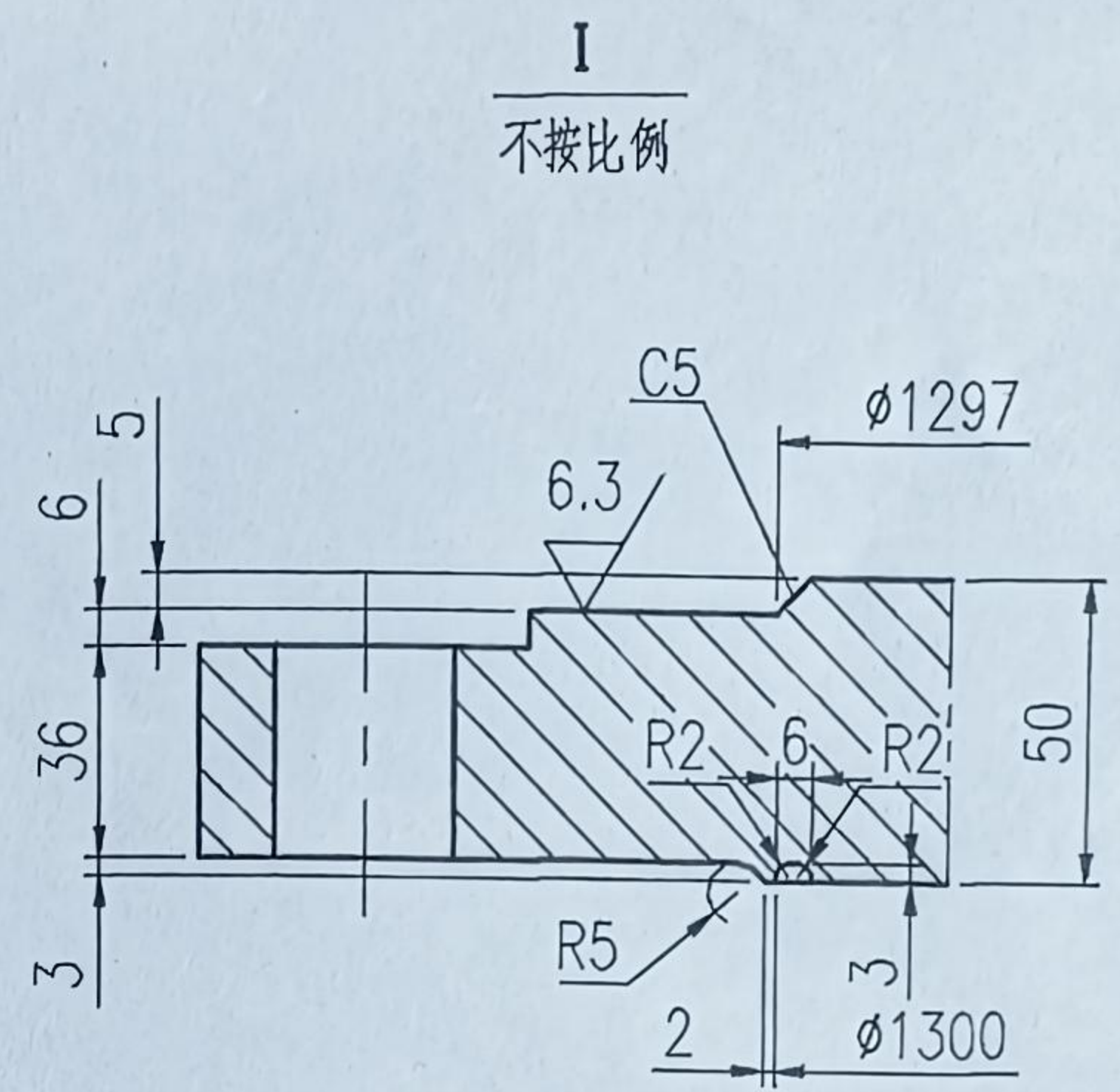
1. 管板所用锻件应按NB/T 47010-2017中规定的III级进行制造、检验和验收。
2. 管板密封面应与轴线垂直，其垂直度公差为0.400mm。
3. 管孔应严格垂直于管板密封面，其垂直度公差为0.080mm，孔表面不允许存在贯通的纵向条痕。
4. 管板钻孔后出钻侧 $\geq 96\%$ 的孔桥宽度必须 $\geq 8.68\text{mm}$ ，最小孔桥宽度为5.73mm。
5. 螺栓孔中心圆直径和相邻两螺栓孔弦长极限偏差为 $\pm 0.6\text{mm}$ ，任意两螺栓孔弦长极限偏差为 $\pm 1.5\text{mm}$ 。
6. 机械加工面未注尺寸的公差等级按GB/T 1804-2000《一般公差 未注公差的线性尺寸和角度尺寸的公差》中的m级精度。



其余 12.5/



578- $\phi 38.3^{+0.07}_{-0.10}$   
44- $\phi 27$   
跨中均布

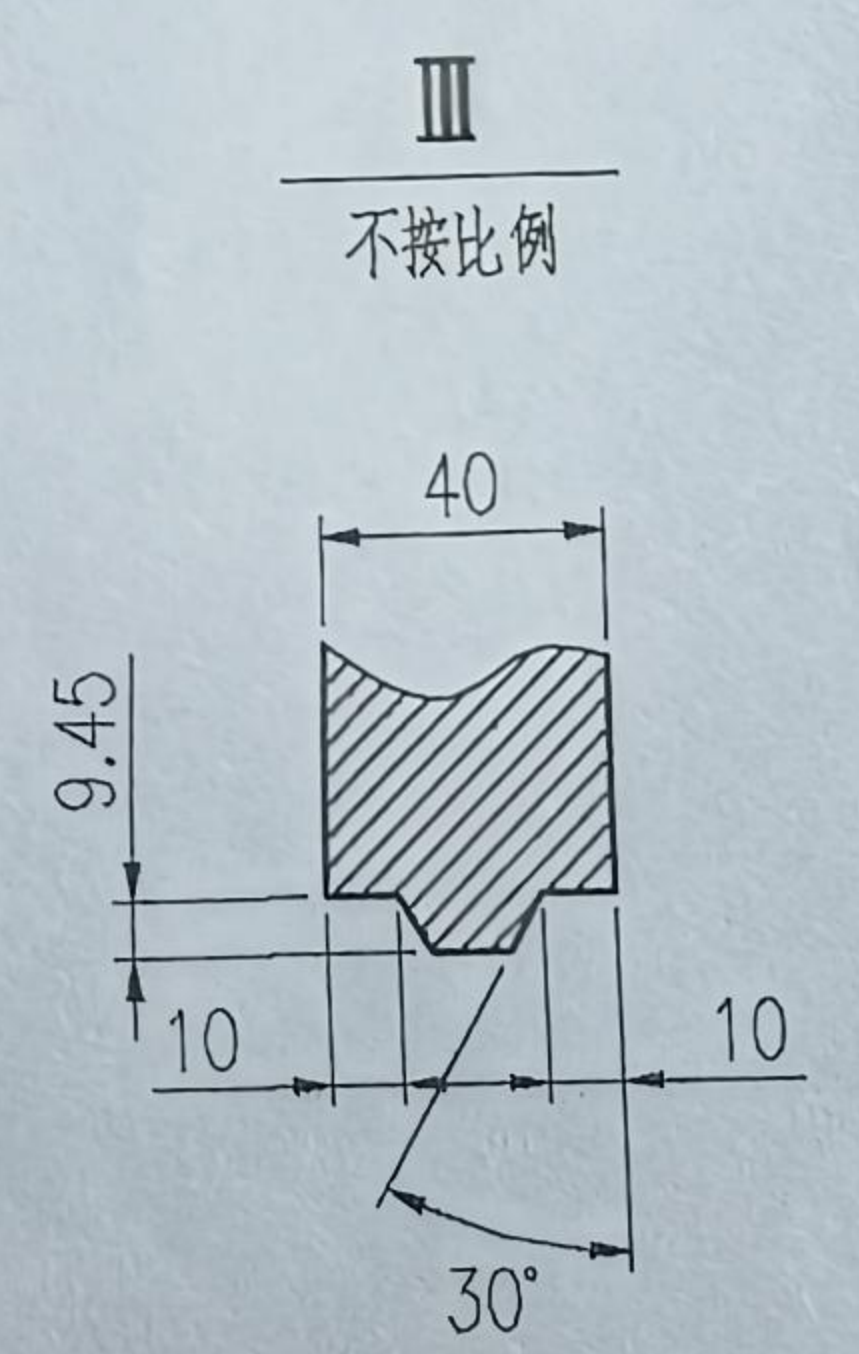
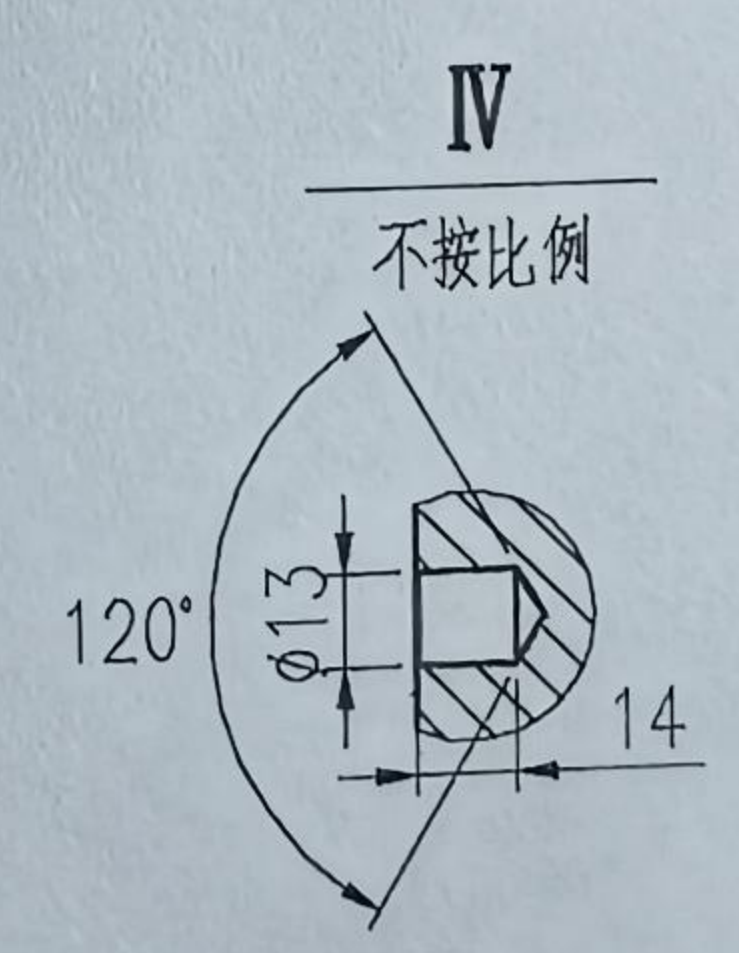
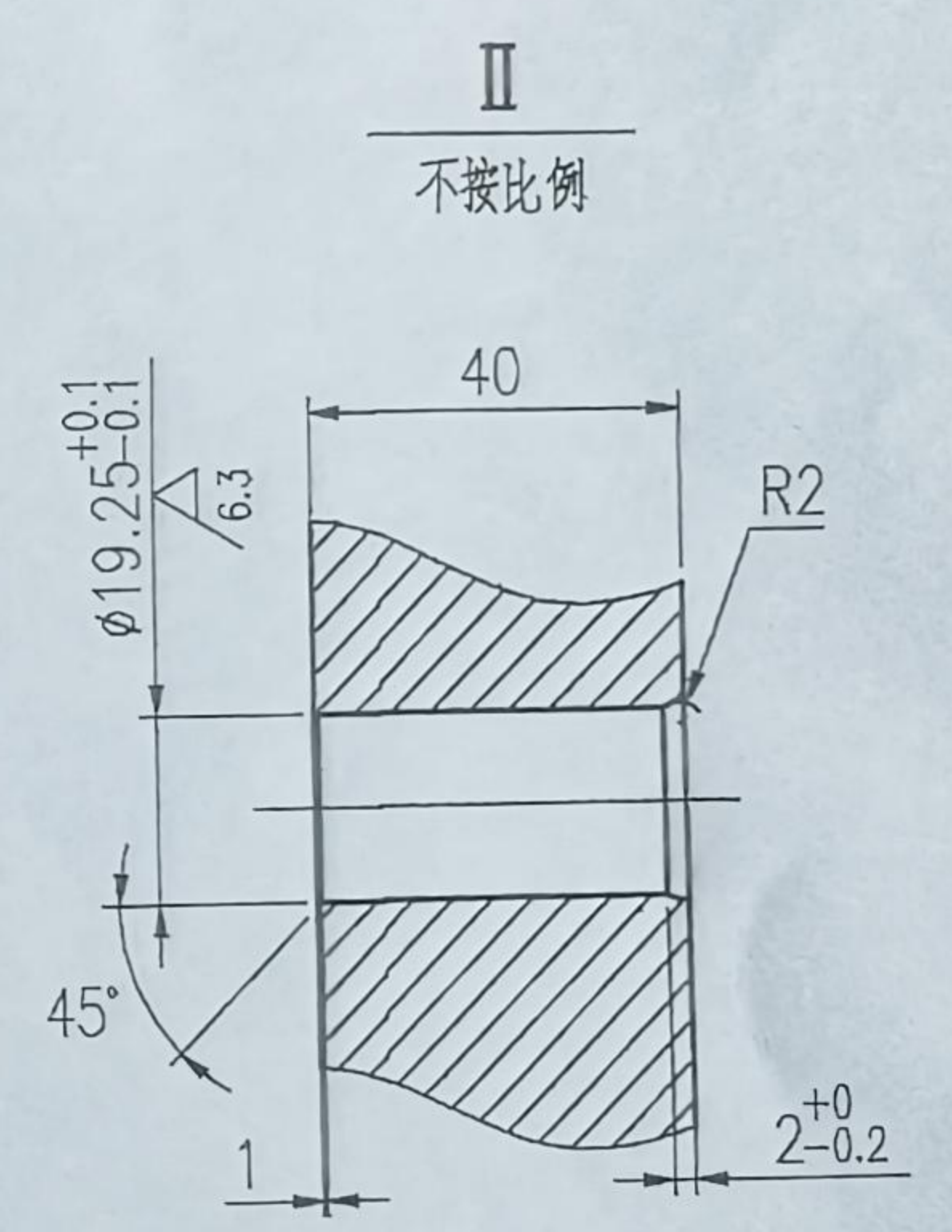
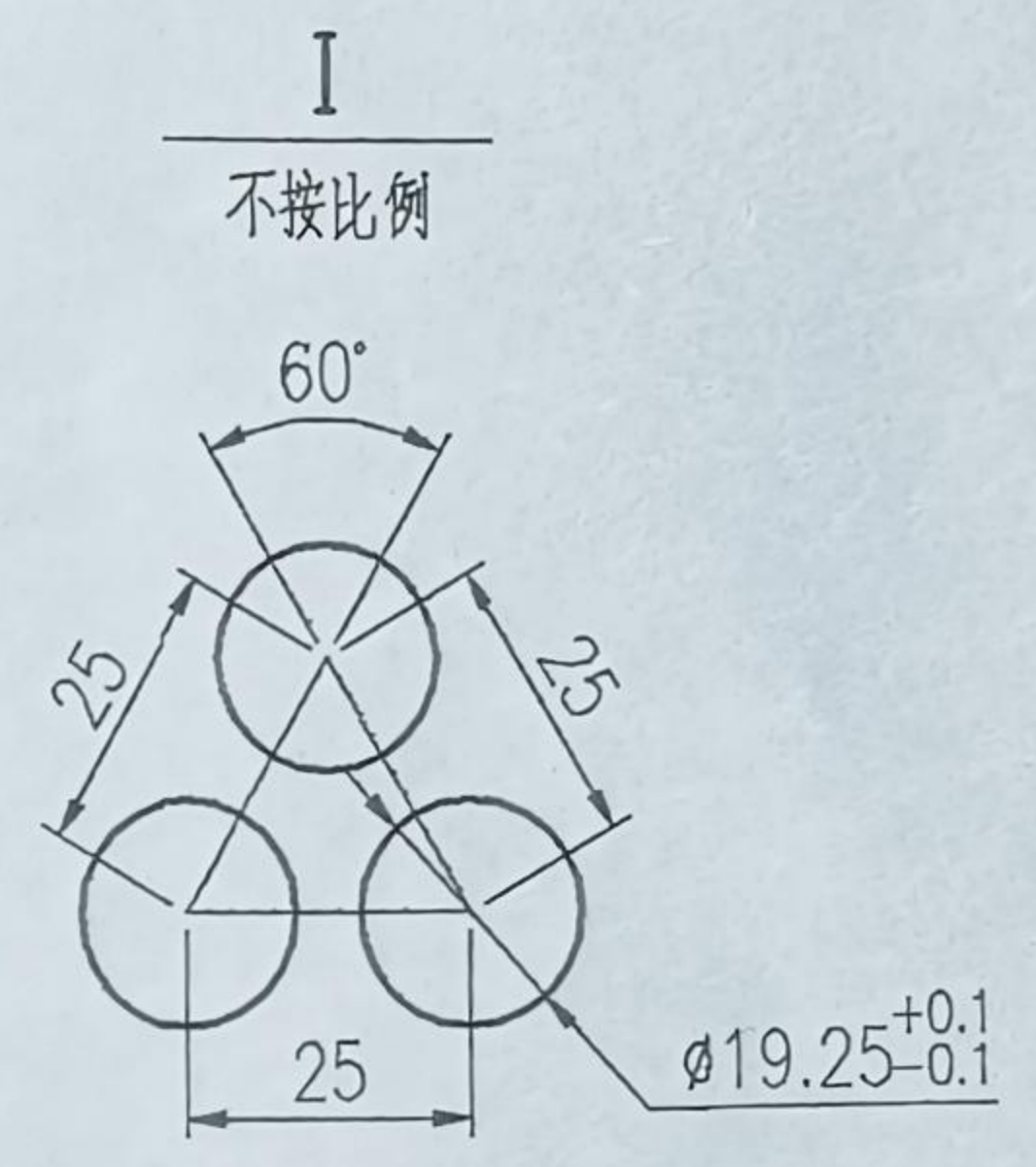
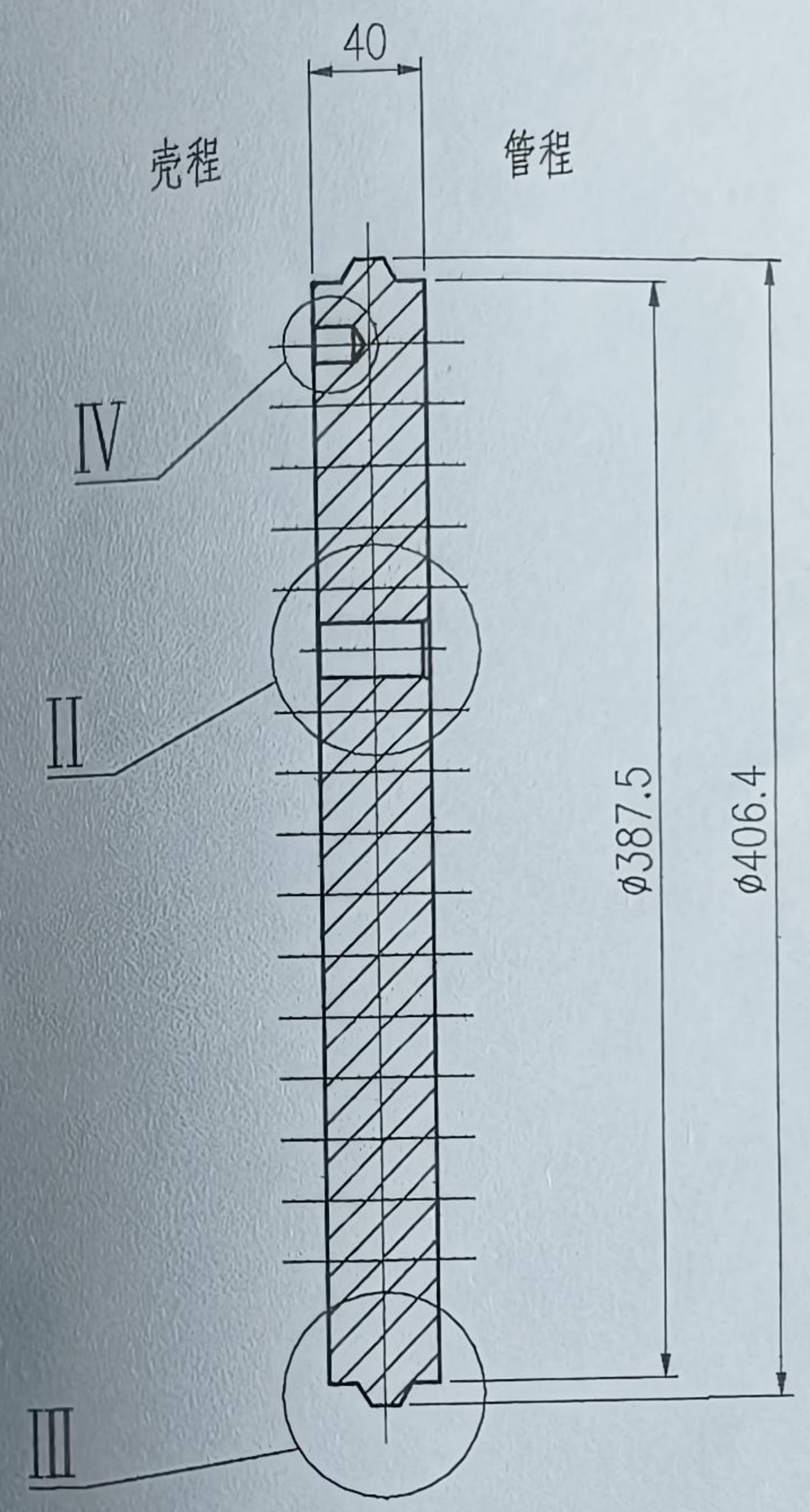
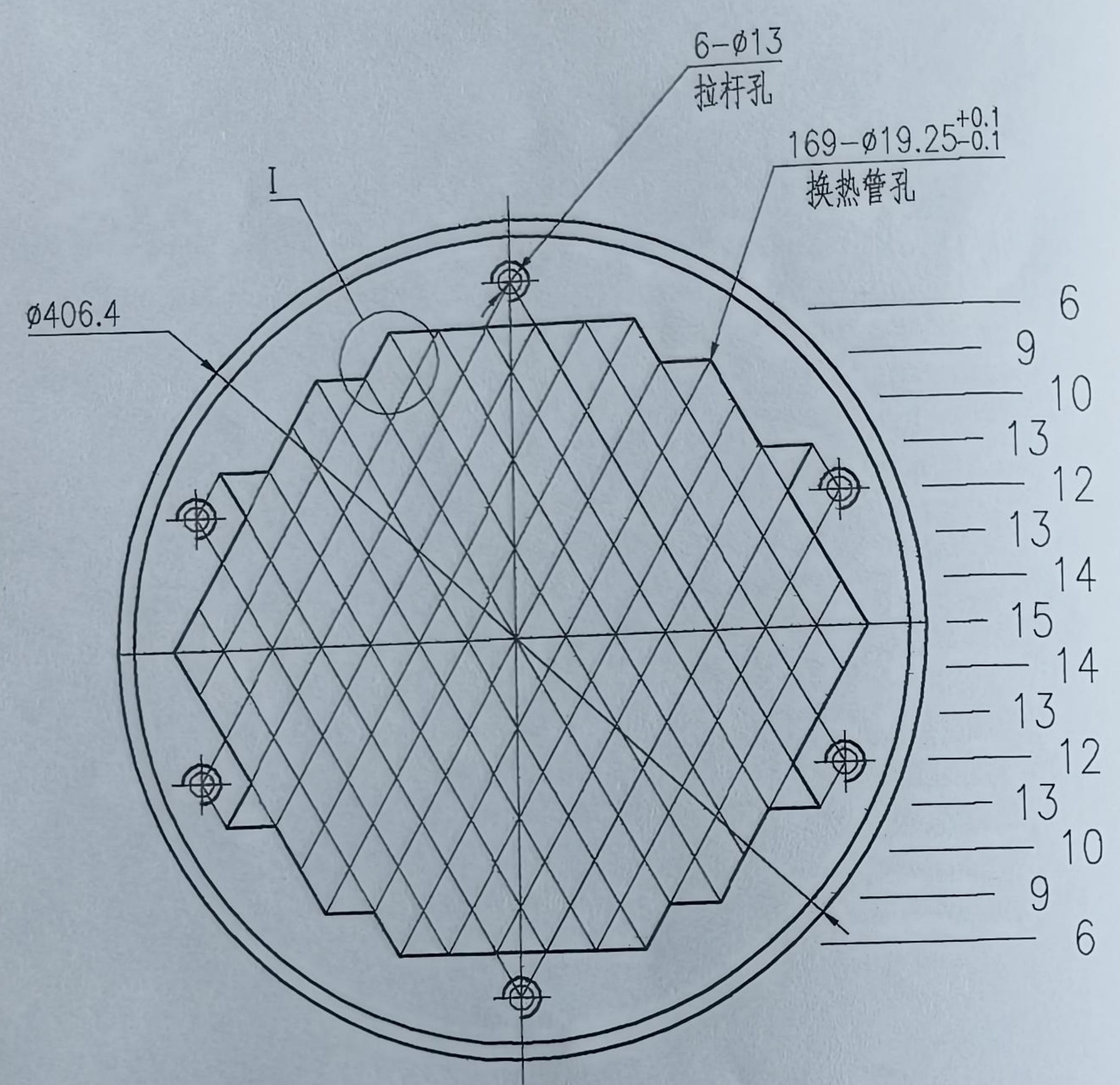


- 技术要求:
- 管板所用锻件应按NB/T 47010-2017中规定的Ⅲ级进行制造、检验和验收。
  - 管板密封面应与轴线垂直，其垂直度公差为0.400mm。
  - 管孔应严格垂直于管板密封面，其垂直度公差为0.080mm，孔表面不允许存在贯通的纵向条痕。
  - 管板钻孔后出钻侧 $\geq 96\%$ 的孔桥宽度必须 $\geq 8.68\text{mm}$ ，最小孔桥宽度为5.73mm。
  - 螺栓孔中心圆直径和相邻两螺栓孔弦长极限偏差为 $\pm 0.6\text{mm}$ ，任意两螺栓孔弦长极限偏差为 $\pm 1.5\text{mm}$ 。
  - 机械加工面未注尺寸的公差等级按GB/T 1804-2000《一般公差 未注公差的线性尺寸和角度尺寸的公差》中的m级精度。

15	上管板 t=50	S31603Ⅲ	389	/	SCR-14-1	SCR-14-1
件号 PART NO.	名称 DESCRIPTION	材料 MATERIAL	重量 WEIGHT	比例 SCALE	所在图号 DRAWING NO.	装配图号 ASS. DWG. NO.



其余  $\nabla$  12.5



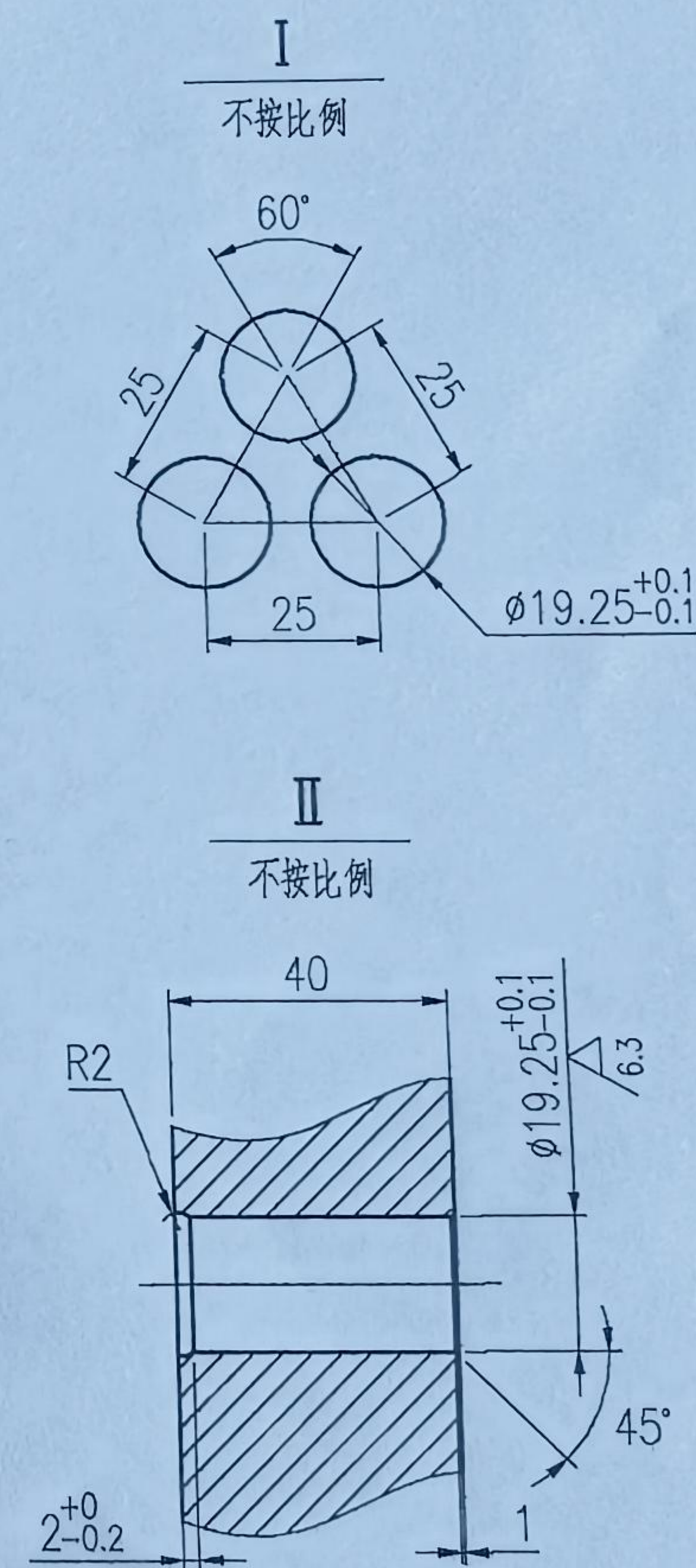
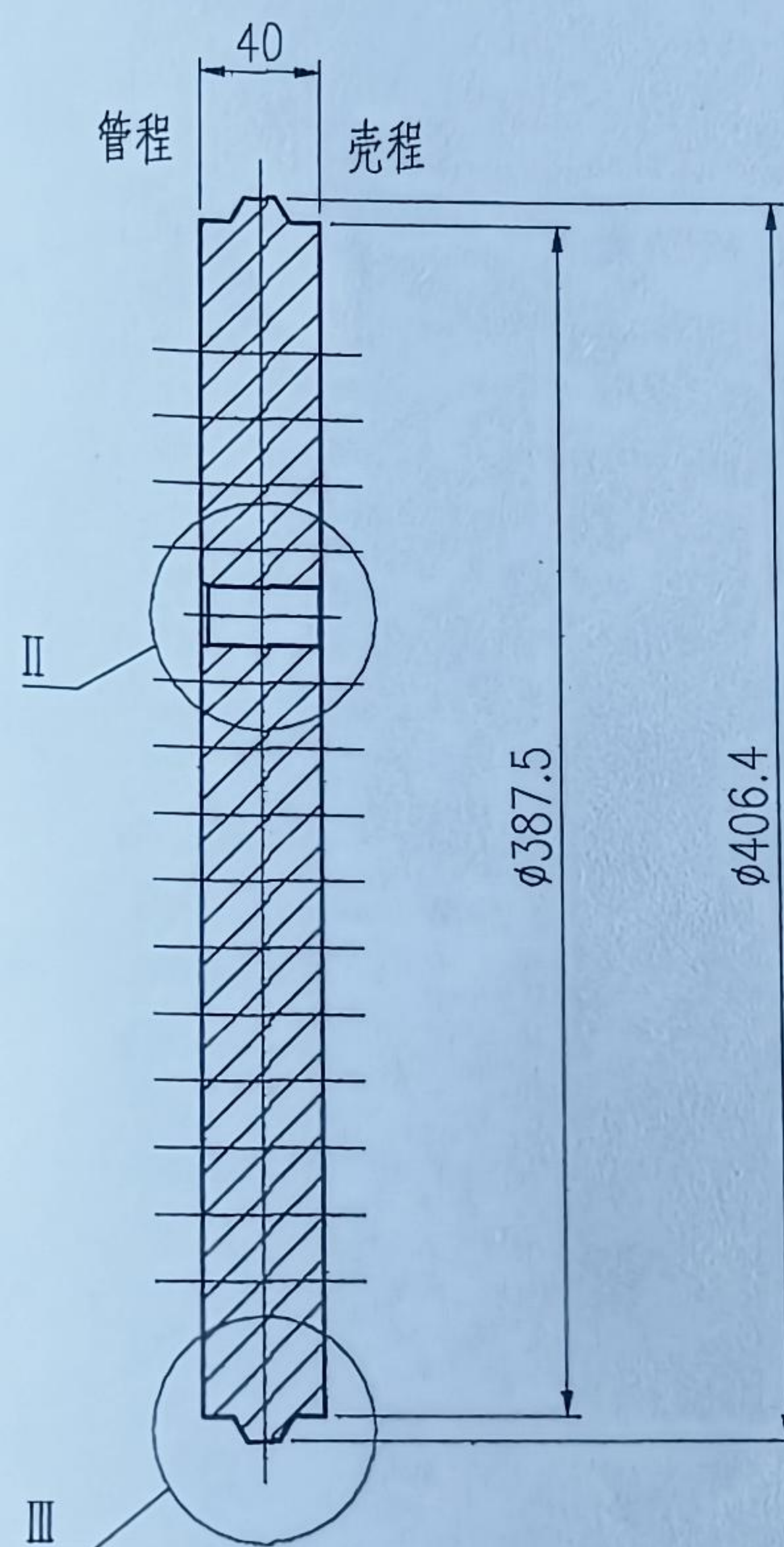
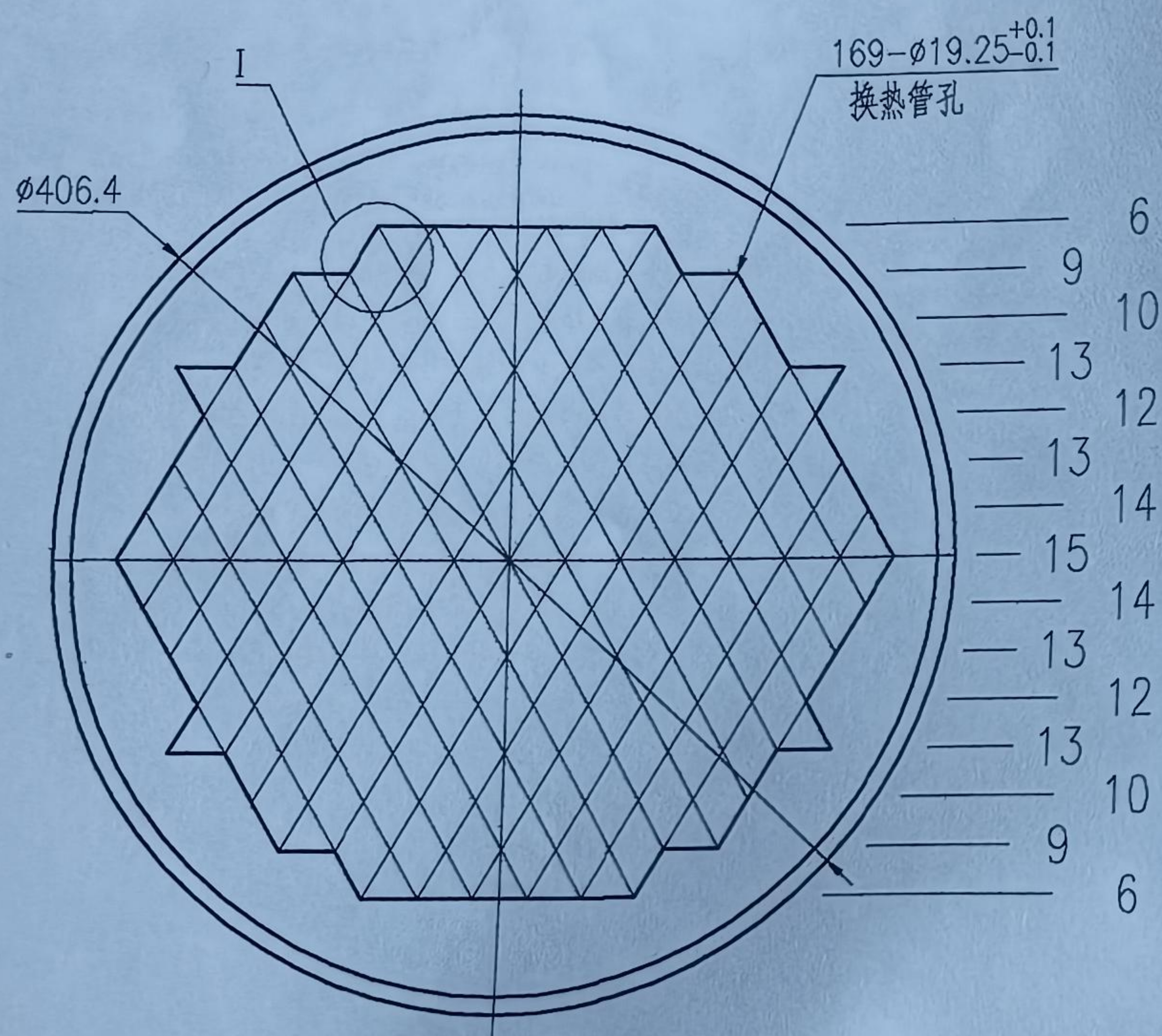
技术要求:

- 1、管板面应与轴线垂直，其垂直度允差为0.25mm。
- 2、管孔应严格垂直于管板面，其垂直度允差为0.06mm。
- 3、管板钻孔后(出钻侧)≥96%孔桥宽度必须≥4.82mm，4%允许的最小孔桥宽度为3.45mm。
- 4、除注明外，机械加工面线性尺寸极限偏差按GB/T1804《一般公差未注公差的线性尺寸公差》第m级精度要求。
- 5、两块管板必须同时配钻，钻孔后边缘毛刺要清理干净。

13	右管板	S31008	23.9	1:8	SCR-19-1	SCR-19-0
件号 PART NO.	名称 DESCRIPTION	材料 MATERIAL	重量(kg) WEIGHT	比例 SCALE	所在图号 DRAWING NO.	装配图号 ASS. DWG. NO.



其余  $\nabla_{12.5}$



技术要求:

- 1、管板面应与轴线垂直，其垂直度允差为0.25mm.
- 2、管孔应严格垂直于管板面，其垂直度允差为0.06mm.
- 3、管板钻孔后(出钻侧) $\geq 96\%$ 孔桥宽度必须 $\geq 4.82\text{mm}$ ，4%允许的最小孔桥宽度为3.45mm.
- 4、除注明外，机械加工面线性尺寸极限偏差按GB/T1804《一般公差未注公差的线性尺寸和角度尺寸的公差》第m级精度要求.
- 5、两块管板必须同时配钻，钻孔后边缘毛刺要清理干净.

20	左管板	S31008	23.9	1:8	SCR-19-1	SCR-19-0
件号 PART NO.	名称 DESCRIPTION	材料 MATERIAL	重量(kg) WEIGHT	比例 SCALE	所在图号 DRAWING NO.	装配图号 ASS. DWG. NO.