

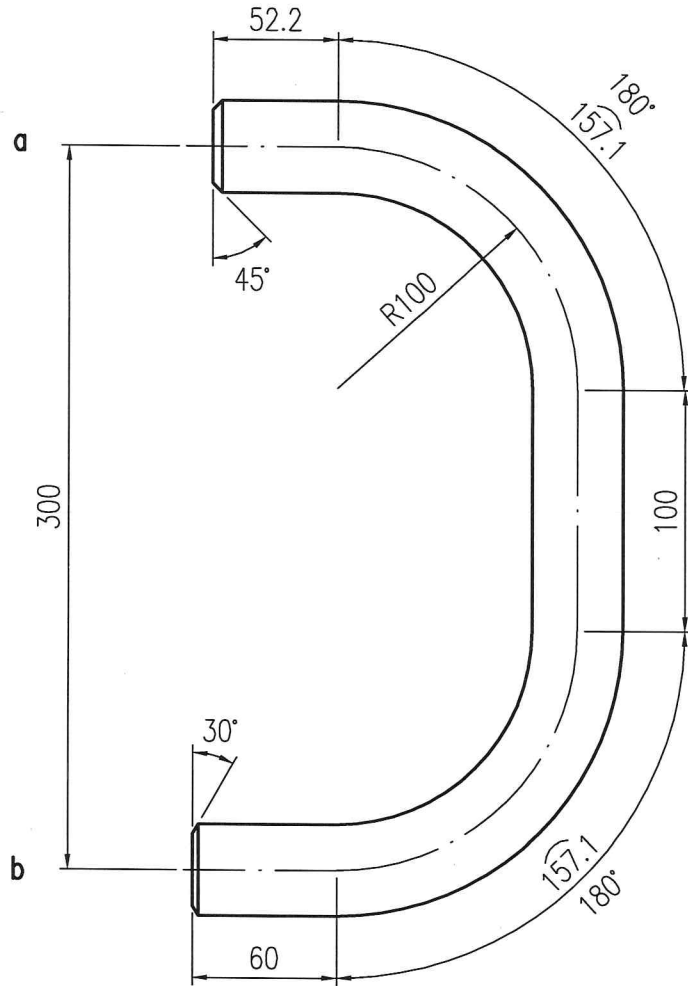
技术要求:

1. 按中径展开长度354.2mm。
2. 弯管制造完后进行通球试验，通球直径  $\phi 23.8\text{mm}$ 。
3. 管子两端坡口倒角  $30^\circ$ 。

180件

					江苏赛瑞科技工程有限公司 CERE China Technical Engineering Jiangsu Co., Ltd.		
					S31603		弯头 $\phi 38 \times 4$
MARK 标记	TOTAL NO. 处数	FILE NO. 更改文件号	SIGN 签名	DATE 日期	WEIGHT(kg) 重量	SCALE 比例	
DESIGN 设计			TECH REVIEW 工艺		1.2	1:2	A
CHECK 校对			APPROVE 批准		232055R-1-7		
REVIEW 审核							

本图纸及相关文件版权属于江苏赛瑞科技工程有限公司所有,任何单位和个人未经江苏赛瑞科技工程有限公司书面许可,不得以任何方式复制或扩散至第三方,违者应负相应法律责任。  
THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO CERE China Technical Engineering Jiangsu Co., Ltd. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF CERE China Technical Engineering Jiangsu Co., Ltd. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.



技术要求：

1. 按中径展开长度526.7mm。
2. 弯管制造完后进行通球试验，通球直径 $\phi 23.8$ mm。
3. a端与集箱焊接，坡口倒角45°。
4. b端坡口倒角30°。

共20件

					江苏赛瑞科技工程有限公司 CERE China Technical Engineering Jiangsu Co., Ltd.			
					S31603			弯管接头 $\phi 38 \times 4$
MARK 标记	TOTAL NO. 处数	FILE NO. 更改文件号	SIGN 签名	DATE 日期	WEIGHT(kg) 重量	SCALE 比例	REV. 版次	
DESIGN 设计			TECH REVIEW 工艺		1.8	1:3	A	
CHECK 校对			APPROVE 批准				232055R-1-2-3	
REVIEW 审核					TOTAL-PAGES 共 张	No.-PAGE 第 张		

本图纸及相关文件版权属于江苏赛瑞科技工程有限公司所有，任何单位和个人未经江苏赛瑞科技工程有限公司书面许可，不得以任何方式复制或扩散至第三方，违者应负相应法律责任。  
THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO CERE China Technical Engineering Jiangsu Co., Ltd. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF CERE China Technical Engineering Jiangsu Co., Ltd. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.