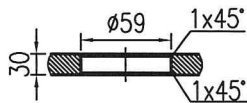
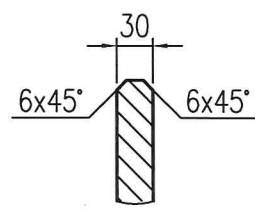


A-A
1:10



上下边坡口详图
1:10



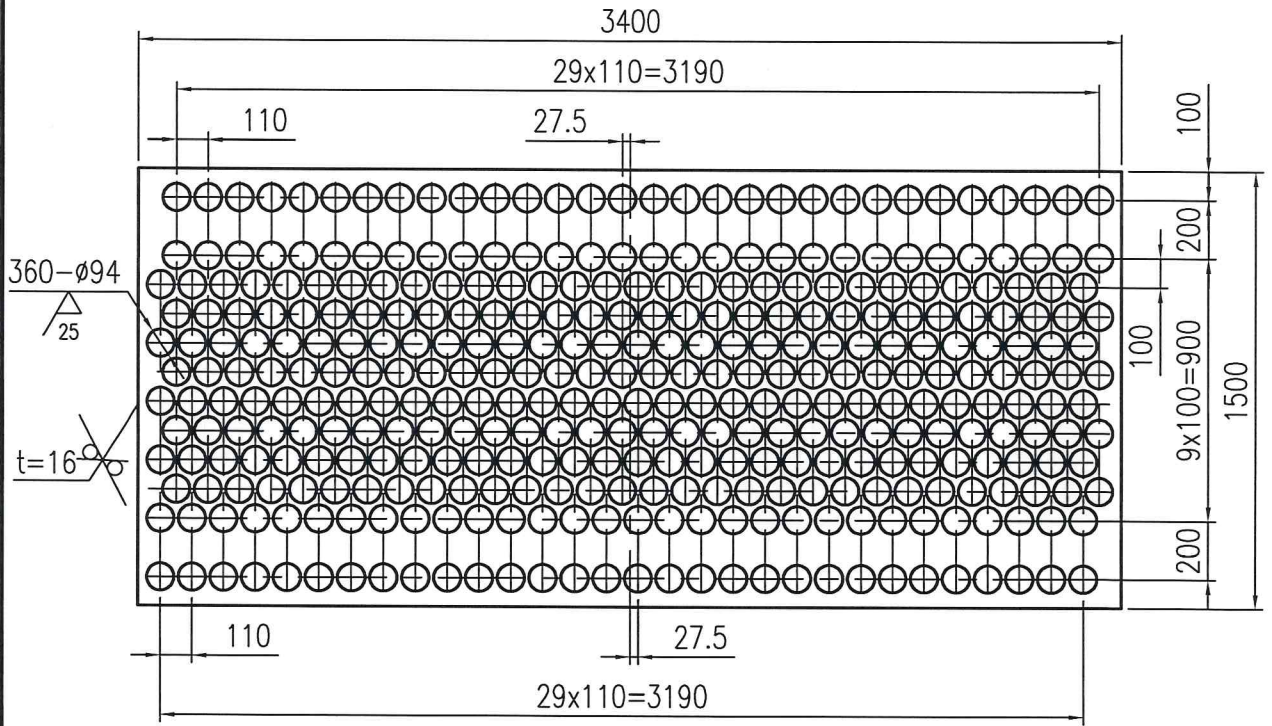
技术要求:

1. 钢板在加工前要求平直, 其不平度不大于4mm。
2. 本件钻孔应与中间花板以及头箱盖板配钻。
3. 花板去孔前理论毛重3238kg, 净重2850kg。

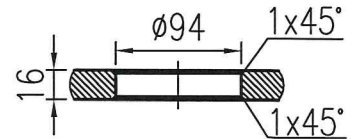
高过

临时文件

					江苏索普赛瑞装备制造有限公司 Jiangsu SOPO-CERE Equipment Manufacturing CO. Ltd.		
					S30408		两侧花板
MARK 标记	TOTAL NO. 处数	FILE NO. 更改文件号	SIGN 签名	DATE 日期	WEIGHT(kg) 重量	SCALE 比例	REV. 版次
DESIGN 设计	许大宇 2024.2.19		SERIAL# 产品编号		2850	1:35	0
APPROVE 批准	赵晓峰 2024.2.19		24-1004GR1B/24-1005GR1B 24-1006GR1B/24-1007GR1B		TOTAL-PAGES 共 张	No.-PAGE 第 张	
					14SCG2402-2-1-1-2-0		
<p>本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有, 任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可, 不得以任何方式复制或扩散至第三方, 违者应承担相应法律责任。 THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF Jiangsu SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.</p>							



A-A
1:10



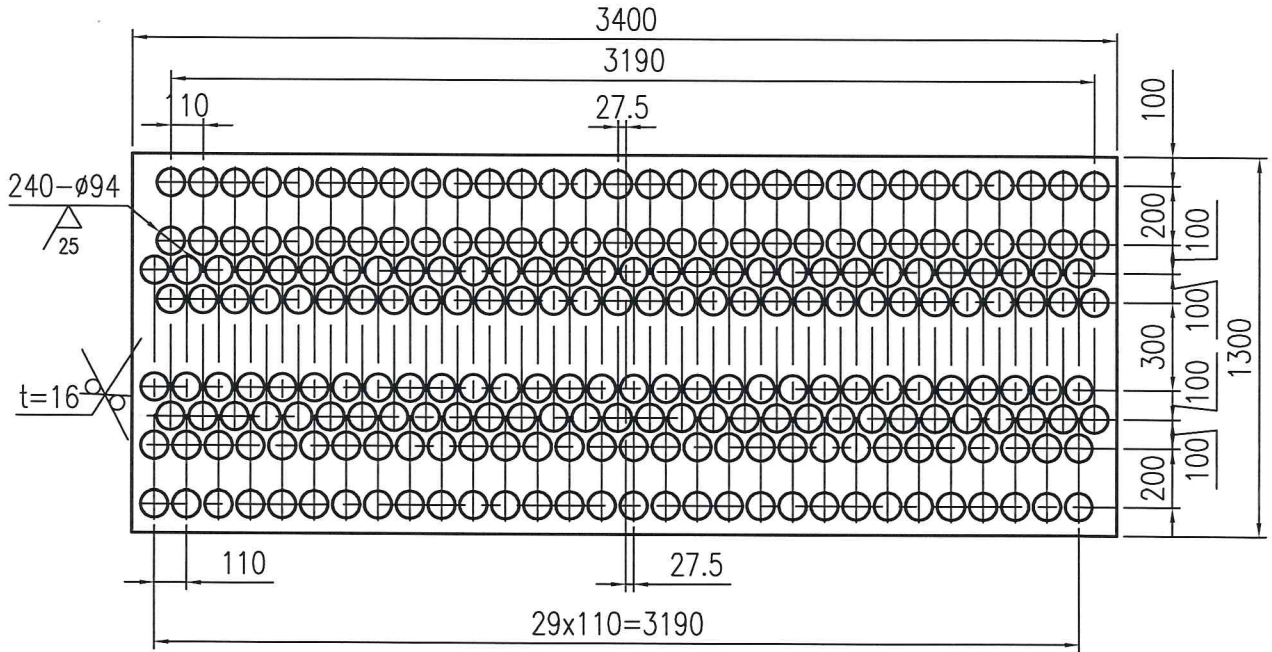
技术要求:

1. 钢板在加工前要求平直, 其不平度不大于3mm。
2. 本件钻孔应与两侧花板及头箱盖板配钻。
3. 花板去孔前理论毛重645kg, 净重348.3kg。

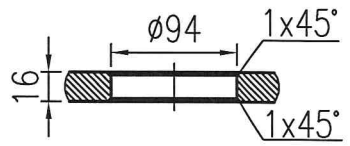
高过

临时文件

					江苏索普赛瑞装备制造有限公司 Jiangsu SOPO-CERE Equipment Manufacturing CO. Ltd.		
					S30408		中间花板 I
MARK 标记	TOTAL NO. 处数	FILE NO. 更改文件号	SIGN 签名	DATE 日期	WEIGHT(kg) 重量	SCALE 比例	
DESIGN 设计	许大宇 2024.2.19		SERIAL# 产品编号		348.3	1:25	0
APPROVE 批准	赵晓峰 2024.2.19		24-1004GR1B/24-1005GR1B 24-1006GR1B/24-1007GR1B		TOTAL-PAGES 共 张	No.-PAGE 第 张	14SCG2402-2-1-1-10
<p>本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有, 任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可, 不得以任何方式复制或扩散至第三方, 违者应承担相应法律责任。 THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF Jiangsu SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO. LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.</p>							



A-A
1:10



技术要求:

1. 钢板在加工前要求平直, 其不平度不大于3mm。
2. 本件钻孔应与两侧花板及头箱盖板配钻。
3. 花板去孔前理论毛重561kg, 净重361.4kg。

高过 临时文件

					江苏索普赛瑞装备制造有限公司 Jiangsu SOPO-CERE Equipment Manufacturing CO. Ltd.		
					S30408		中间花板II
MARK 标记	TOTAL NO. 处数	FILE NO. 更改文件号	SIGN 签名	DATE 日期	WEIGHT(kg) 重量	SCALE 比例	REV. 版次
DESIGN 设计	许大宇 2024.2.19		SERIAL# 产品编号		361.4	1:25	0
APPROVE 批准	赵晓峰 2024.2.19		24-1004GR1B/24-1005GR1B 24-1006GR1B/24-1007GR1B		TOTAL-PAGES 共 张	No.-PAGE 第 张	14SCG2402-2-1-1-11
<p>本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有, 任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可, 不得以任何方式复制或扩散至第三方, 违者应负相应法律责任。 THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF Jiangsu SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO. LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.</p>							